

# DER BETRIEBSLEITER

# 4

www.DerBetriebsleiter.de

April 2016



**08** Automatisierungstechnik:  
Effiziente Systeme für das maschinen-  
nahe Bedienen und Beobachten

mit  
**special**  
DRUCKLUFTTECHNIK



**16** Hannover Messe:  
Weltbühne für die vernetzte  
Industrie



**22** Montage und Handhabung:  
Verletzungsrisiken durch  
Roboter simulieren



**42** Drucklufttechnik:  
Gleich mehrfach nachhaltige  
Druckluftstation

## Gefährliche Flüssigkeiten in Regalcontainern sicher lagern

Eine Brauerei hat die Protecto plus Lager- und Umwelttechnik GmbH mit Lieferung und Montage von mehreren Regalcontainern beauftragt. Gelagert werden dort in sog. Intermediate Bulk Containern (IBCs) flüssige Konzentrate, die im Schadenfall nicht in den Boden eindringen, sondern in die Auffangwannen laufen, die in die Container integriert sind. Die Auffangwannen aus Stahl sind mit einer speziell von Protecto entwickelten Beschichtung versehen, die chemikalienresistent ist. In den jeweils 7,50 m breiten und 3,60 m hohen Regalcontainern, die in einer der Produktionshallen der Brauerei aufgestellt wurden, finden zwölf IBCs mit einer Kapazität von bis 1000 l Flüssigkeit Platz. Die von den Protecto-Spezialisten nach den Vorgaben des Kunden gebauten Regalcontainer, die per Gabelstapler einfach zu beladen sind, bestehen aus einer geschweißten Rahmenkonstruktion aus Stahlprofilen, verfügen über zwei Lagerebenen und sind mit einer Durchschubsicherung an der Rückwand ausgerüstet. In zwei weiteren Regalcontainern, die zur passiven Lagerung brennbarer Flüssigkeiten zugelassen sind, können ebenfalls 12 IBCs sicher untergebracht werden.



---

[www.protecto.de](http://www.protecto.de)