

SCOPE

05

Industriemagazin für Produktion und Technik

2013

Montagetechnik

Erfolgsmodell Vakuumgreifer

Antriebstechnik

Lamellenpräzisionskupplungen: Für alle Fälle

Elektronik

Manufacturing Execution Systeme: Vom Sensor bis ins SAP

Industriebau

Wärmedämmte Schnellaufitore: Fliegender Wechsel



Alle Unternehmen, die für die Herstellung ihrer Produkte auf die Arbeit mit Gefahrstoffen angewiesen sind, tragen eine grundsätzlich hohe Verantwortung für die Gesundheit ihrer Mitarbeiter und für den Schutz der Natur. Risikobewusste Betriebe beugen Schadensfällen deshalb mit der Einrichtung von speziellen Lagerstätten vor, die eine hohe Sicherheit garantieren. Das gilt auch für die Traditionsbrauerei C. & A. Veltins, die sich vergangenes Jahr mehrere Regal-Container von Protectoplus anschaffte.

Sicher lagern

Die deutsche Traditionsbrauerei C. & A. Veltins mit Sitz im sauerländischen Meschede-Grevenstein hat im vergangenen Jahr in den betrieblichen Umweltschutz investiert und das Rendsburger Unternehmen Protectoplus Lager- und Umwelttechnik mit der Lieferung und der Montage von mehreren Regal-Containern beauftragt. Gelagert werden dort in sogenannten Intermediate Bulk Containern – kurz IBCs – flüssige Konzentrate, die im Schadenfall nicht in den Boden eindringen dürfen, sondern in die Auffangwannen laufen, die in die neuen Container integriert sind.

Die Auffangwannen aus Stahl sind mit einer speziell von Protectoplus entwickelten Beschichtung versehen, die sich durch eine Chemikalienbeständigkeit auszeichnet. In den jeweils 7,50 Meter breiten und 3,60 Meter hohen Regal-Containern, die in einer der Produktionshallen der Brauerei aufgestellt wurden, finden zwölf Intermediate Bulk Container mit einer Kapazität von bis zu 1000 Litern Flüssigkeit Platz.

Die von den Rendsburger Spezialisten nach den Vorgaben der Brauerei gebauten Regal-Container sind mit Hilfe von Gabelstaplern recht einfach zu beladen. Konstruktiv betrachtet, bestehen sie aus einer geschweißten Rahmenkonstruktion aus Stahlprofilen, verfügen über zwei Lagerebenen und sind mit einer Durchschubsiche-

rung an der Rückwand ausgerüstet. In zwei weiteren Regal-Containern, die zur passiven Lagerung brennbarer Flüssigkeiten zugelassen sind, können ebenfalls zwölf IBCs sicher untergebracht werden. Diese Container sind zusätzlich mit praktischen Schiebetoren sowie einer automatischen Türschließanlage mit Haftmagnet und mechanischem Torantrieb ausgerüstet. Zur technischen Ausstattung zählen darüber hinaus eine Lüftungsanlage sowie ein Rippenrohrheizkörper.

Geschäftsführer Paul Fricke ist überzeugt von dem mit dem Kunden gemeinsam entwickelten Projekt, das nach seinen Worten „auf lange Zeit viel Sicherheit garantiert“. Er sieht in dem pünktlich umgesetzten Auftrag der Großbrauerei „einmal mehr die hohe Bereitschaft des Unternehmens, erhebliche finanzielle Mittel für die Sicherheit von Mensch und Umwelt einzusetzen.“

Seit der Firmengründung 1993 ist Protectoplus stetig gewachsen und zählt heute den führenden Entwicklern und Herstellern von Standard- und Individuallösungen auf dem Gebiet der sicheren Lagerung wassergefährdender und entzündlicher Stoffe. ms

Regal-Container
Protectoplus, www.protectoplus.de