

Hebezeuge Fördermittel

Technische Logistik

huss

www.hebezeuge-foerdermittel.de
HUSS-MEDIEN GmbH · 10400 Berlin
ISSN 0017-9442 · A 06792

3

2016

LAGERTECHNIK
Hochregale aus Stahl und aus Holz

Seite 20

SOFTWARE & IT
Komplexität beherrschen

Seite 28

LOGIMAT 2016
Daten – Fakten – Exponate

Seite 47



Gefährliche Flüssigkeiten sicher lagern

Eine Brauerei investiert in den betrieblichen Umweltschutz

In der Lebensmittelindustrie müssen immer wieder auch feste und flüssige Stoffe gelagert werden, die in ihrer Ausgangsform nicht mit den Endprodukten oder der Umwelt in Kontakt gelangen sollten. Spezielle Lagervorrichtungen sorgen für entsprechende Sicherheit, wie z. B. Regalcontainer für Flüssigkonzentrate.

Unternehmen, die für die Herstellung ihrer Produkte auf die Arbeit mit Gefahrstoffen angewiesen sind, tragen eine hohe Verantwortung für die Gesundheit ihrer Mitarbeiter und für den Schutz der Natur. Betriebe, die sich der Risiken und der Gefahr für die Umwelt bewusst sind, beugen Schadenfällen deshalb mit der Einrichtung spezieller Lagerstätten vor, die eine hohe Sicherheit gewährleisten.



➊ Auf Kundenwunsch werden die Regalcontainer so gebaut, dass sie sich einfach per Gabelstapler beladen lassen.

Als Auslaufschutz sind Auffangwannen in die Container integriert

Das gilt auch für eine deutsche Brauerei, die im vergangenen Jahr in den betrieblichen Umweltschutz investierte und im Zuge dessen die Rendsburger Protectoplus Lager- und Umwelttechnik GmbH mit der Lieferung und Montage mehrerer spezieller Regalcontainer beauftragte. Gelagert werden dort in sog. Intermediate-Bulk-Containern (IBC) flüssige Konzentrate, die im Schadensfall nicht in den Boden eindringen, sondern in die Auffangwannen laufen, die in die Container integriert sind.

Die Auffangwannen aus Stahl sind mit einer speziell von Protecto entwickelten chemikalienresistenten Beschichtung versehen. In den jeweils 7,5 m breiten und 3,6 m hohen Regalcontainern, die in einer der Produktionshallen der Brauerei aufgestellt wurden, finden jeweils zwölf IBC mit einer Kapazität von je 1.000 l Flüssigkeit Platz (Bild ➊).

Die von den Protecto-Spezialisten nach den Vorgaben des Kunden konstruierten Regalcontainer, die sich per Gabelstapler einfach beladen lassen (Bild ➋), bestehen aus einer geschweißten Rahmenkonstruktion aus Stahl-



BILDER: PROTECTO

➌ Einige der Container zur passiven Lagerung brennbarer Flüssigkeiten sind mit Schiebetoren sowie einer automatischen Türschließenanlage mit Haftmagnet und mechanischem Torantrieb ausgerüstet.

profilen. Sie verfügen über zwei Lagerebenen und sind mit einer Durchschubsicherung an der Rückwand ausgerüstet.

Container mit Türschließenanlage und mechanischem Torantrieb

In zwei weiteren Regalcontainern, die zur passiven Lagerung brennbarer Flüssigkeiten zugelassen sind, können ebenfalls zwölf IBC sicher untergebracht werden. Diese Container sind zusätzlich mit Schiebetoren sowie einer automatischen Türschließenanlage mit Haftmagnet und mechanischem Torantrieb ausgerüstet (Bild ➌). Zur technischen Ausstattung zählen darüber hinaus eine Lüftungsanlage sowie ein Rippenrohrheizkörper. (vu)



➍ Zur Lagerung größerer Mengen an Fässern und Intermediate-Bulk-Containern (IBC) werden spezielle Regallager angeboten.