



[Home](#) ▶ [News](#) ▶ [Firmen](#) ▶ Deutsche Großbrauerei setzt auf PROTECTO Lagertechnik

SOCIAL LINKS



DEUTSCHE GROSSBRAUEREI SETZT AUF PROTECTO LAGERTECHNIK

Florian Fischer | 7. Dezember 2015 | Firmen



PROTECTO Regalcontaineranlage für Großbrauerei | Foto: PROTECTO

Unternehmen, die für die Herstellung ihrer Produkte auf die Arbeit mit Gefahrstoffen angewiesen sind, tragen eine hohe Verantwortung für die Gesundheit ihrer Mitarbeiter und für den Schutz der Natur. Risikobewusste Betriebe beugen Schadenfällen deshalb mit der Einrichtung von speziellen Lagerstätten vor, die eine hohe Sicherheit garantieren.

Das gilt auch für eine traditionsreiche deutsche Brauerei, die im vergangenen Jahr in den betrieblichen Umweltschutz

investierte und die Rendsburger Firma **PROTECTO** mit Lieferung und Montage von mehreren Regalcontainern beauftragte. Gelagert werden dort in sogenannten Intermediate Bulk Containern (IBCs) flüssige Konzentrate, die im Schadenfall nicht in den Boden eindringen, sondern in die Auffangwannen laufen, die in die Container integriert sind.

Die Auffangwannen aus Stahl sind mit einer speziell von PROTECTO entwickelten Beschichtung versehen, die chemikalienresistent ist. In den jeweils 7,50 Meter breiten und 3,60 Meter hohen Regalcontainern, die in einer der Produktionshallen der Brauerei aufgestellt wurden, finden zwölf IBCs mit einer Kapazität von bis 1000 Litern Flüssigkeit Platz. Die von den PROTECTO-Spezialisten nach den Vorgaben des Kunden gebauten Regalcontainer, die per Gabelstapler einfach zu beladen sind, bestehen aus einer geschweißten Rahmenkonstruktion aus Stahlprofilen, verfügen über zwei Lagerebenen und sind mit einer Durchschubsicherung an der Rückwand ausgerüstet. In zwei weiteren Regalcontainern, die zur passiven Lagerung brennbarer Flüssigkeiten zugelassen sind, können ebenfalls 12 IBCs sicher untergebracht werden.

Recent

Tags



Deutsche Großbrauerei setzt auf PROTECTO Lagertechnik

Dezember 7, 2015



Wissenschaftliche Video Abstracts leicht gemacht

Dezember 7, 2015



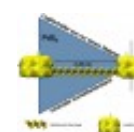
Graphen-Nanoplättchen

Dezember 4, 2015



Lenze drückt beim Engineering aufs Gas

Dezember 4, 2015



Energiesparende Transistoren dank Palladiumsulfid

Dezember 3, 2015

[Next »](#)

SCHLAGWÖRTER

[A+A](#)

[ABB](#)

[ACHEMA15](#)

[Analytik Jena](#)

[Automation](#)

[Awards](#)

Diese Container sind zusätzlich mit Schiebetoren sowie einer automatischen Türschließenanlage mit Haftmagnet und mechanischem Torantrieb ausgerüstet. Zur technischen Ausstattung zählen darüber hinaus eine Lüftungsanlage sowie ein Rippenrohrheizkörper.

PROTECTO Geschäftsführer Paul Fricke ist von dem mit dem Kunden gemeinsam entwickelten Projekt überzeugt, das „auf lange Zeit viel Sicherheit garantiert“ und sieht in dem pünktlich umgesetzten Auftrag der Großbrauerei „einmal mehr die hohe Bereitschaft des Unternehmens, erhebliche finanzielle Mittel für die Sicherheit von Mensch und Umwelt einzusetzen.“



Regallager von Protecto dienen zur Lagerung größerer Mengen an Fässern und IBC | Foto: PROTECTO

- BASF
- Bayer
- Bildung
- Boehringer Ingelheim
- Bücher
- CEM
- Danfoss
- Endress+Hauser
- evonik
- FCIO
- Festo
- Finance
- Forschung
- Foto Freitag
- Hardware
- Industrie 4.0
- Krebsforschung
- Lackindustrie
- LANXESS
- Lenze
- life science
- Messe München
- MesseNews
- Muffelofen
- Nano
- Personalia
- Phoenix Contact
- Polymere
- Publikation
- Rockwell Automation
- Sartorius
- Shimadzu
- Sicherheit
- Software
- Thermo Fisher
- TU Graz
- UniNews
- Zürich
- Öl Industrie

RELATED POSTS



FESTO TRAINING AND CONSULTING ERWEITERT ANGEBOT

Florian Fischer 6. Juli 2015



A+A 2015 MIT PARTNERLAND SÜDKOREA

Florian Fischer 12. Juni 2015

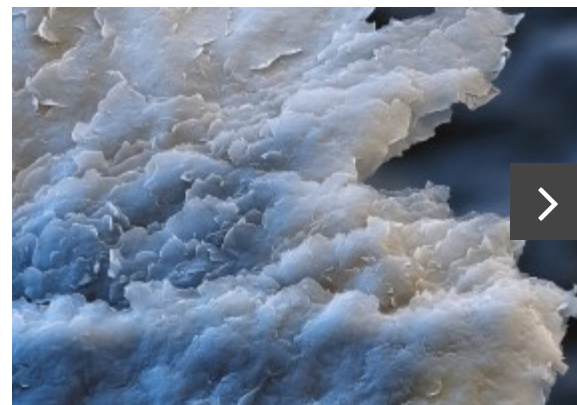
Publikationen



Energiesparende Transistoren dank Palladiumsulfid

Halbleitende Monolagen metallische Drosselbau

#ChemieFotoFreitag



News



Deutsche Großbrauerei setzt auf PROTECTO Lagertechnik



Österreichische
Chemie
Zeitschrift

ÖSTERREICHISCHE CHEMIE ZEITSCHRIFT COPYRIGHT © 2015.

IMPRESSUM